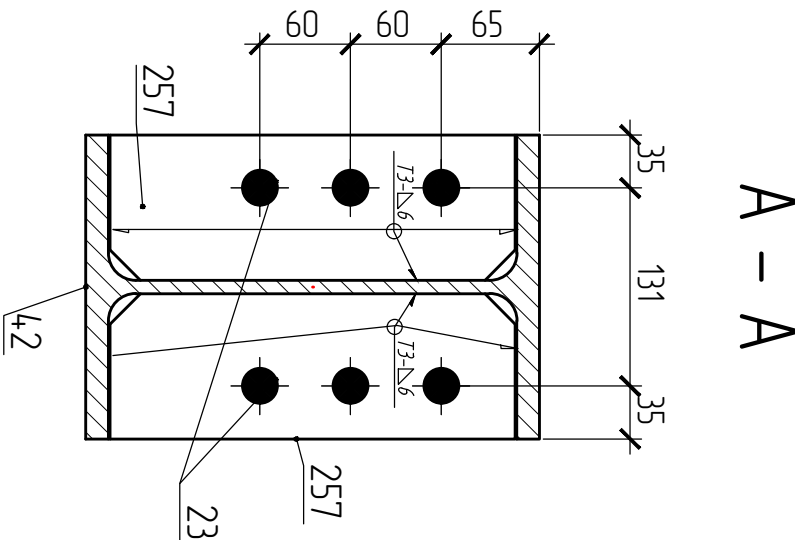
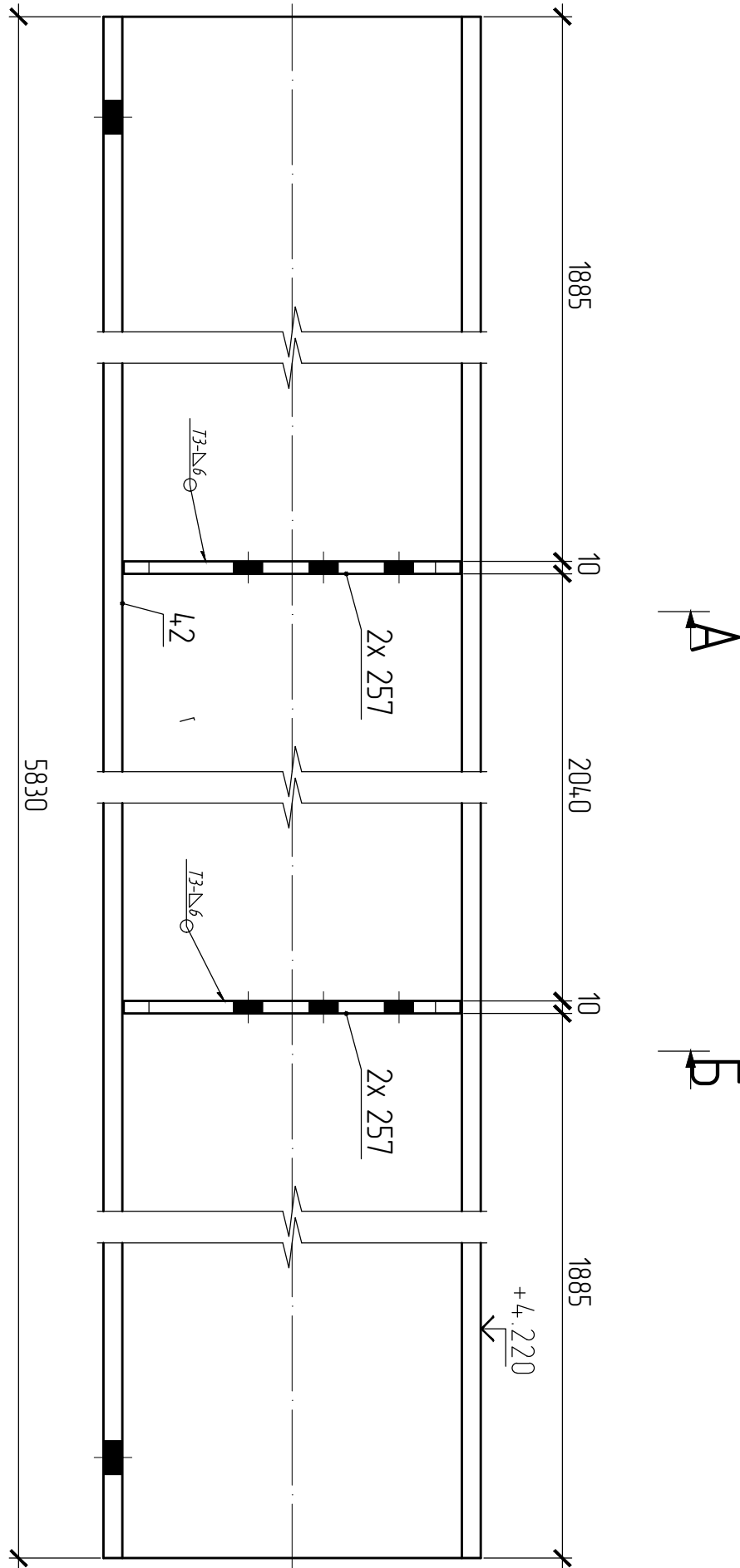
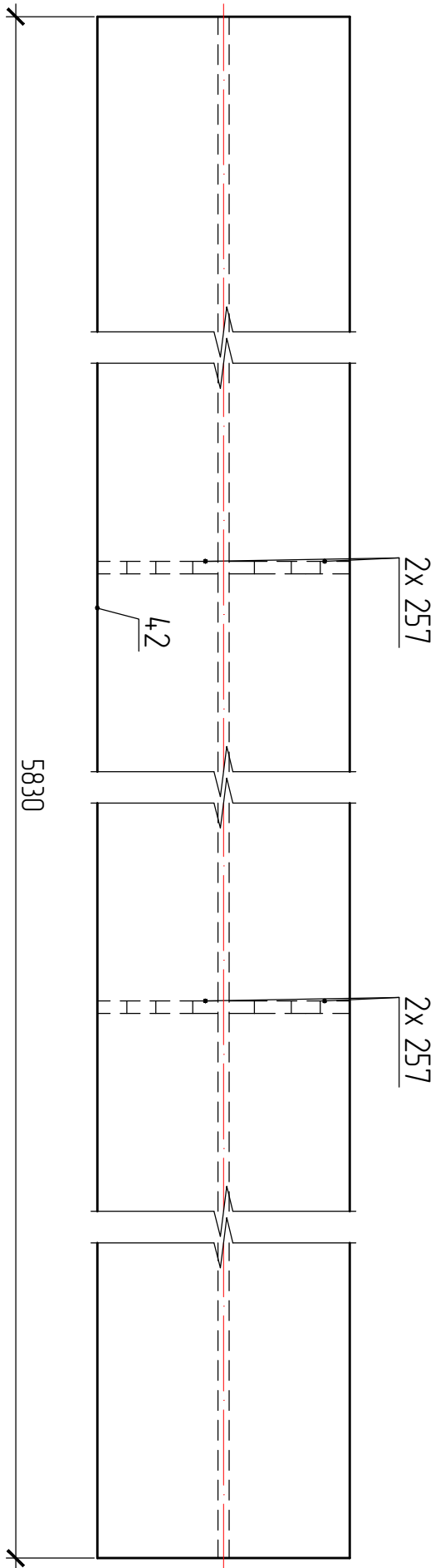
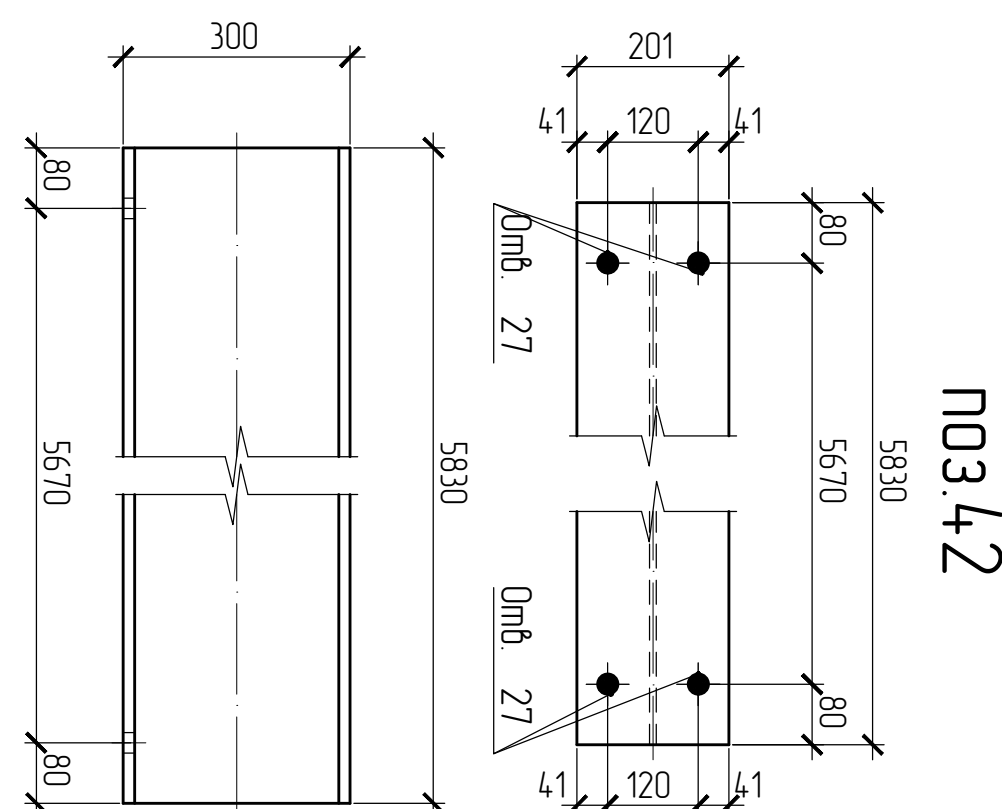
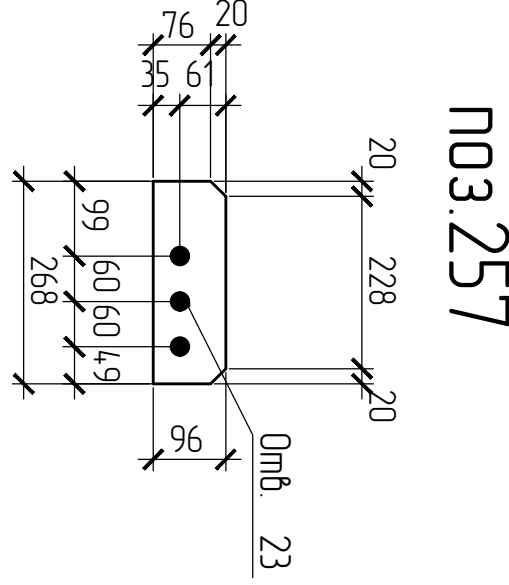


Марка Б2-5 (2 шт.)



|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Инд. N подл. | Подпись и дата | Взам. инд. N |
|              |                |              |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ     |            |           |   |         |          |         |
|------------------|------------|-----------|---|---------|----------|---------|
| Марка эле-мен-та | № де-та-ли | Кол-во шт |   | Сечение | Длина мм | Вес, кг |
|                  |            | шт        | м |         |          |         |
| Б2-5             | 4,2        | 1         |   | 130Ш2   | 5830     | 399,9   |
|                  | 257        | 4         |   | - 96x10 | 268      | 2       |
|                  |            |           |   |         |          | 8,1     |
| Вес сборных швов |            |           |   | 1%      | 4,1      | 12,1    |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА |          |             |            |
|-----------------|----------|-------------|------------|
| Профиль         | Вес (кг) | Марка стали | Примечание |
| 130Ш2           | 799,9    | С255        |            |
| t 10            | 16,2     | С245        |            |
| На сборные швы: |          | 8,2         |            |
| Итого:          |          | 824,2       |            |

| ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ |           |                 |       |
|----------------------|-----------|-----------------|-------|
| Марка элемен-та      | Кол-во шт | Вес, кгс        |       |
|                      |           | одного элемента | всех  |
| Б2-5                 | 2         | 412,1           | 824,2 |
| Общий вес            |           | 824,2           |       |

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
  - СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
  - СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
  - СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
  - 3. Размеры в скобках ,выполнить после сборки и сварки.
  - 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
  - 5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021 (2 слоя)
  - 6.Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВК СП53-101-98 .
  - 7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
  - 8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

|                  |                     |                    |  |                                                                                              |          |      |     |
|------------------|---------------------|--------------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------|-----|
| ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ |                     |                    |  | 14,71-КМД                                                                                    |          |      |     |
| Марка            | Количество в модели | Площадь всех марок |  | Изн                                                                                          | Кол-ч    | Лист | Маж |
| Б2-5             | 2                   | 15,92              |  | Гр/бкс                                                                                       |          |      |     |
|                  |                     |                    |  | Дат                                                                                          | 26.02.06 |      |     |
|                  |                     |                    |  | Вед/бкс                                                                                      | 26.02.06 |      |     |
|                  |                     |                    |  | Конструктор                                                                                  | 26.02.06 |      |     |
|                  |                     |                    |  | Комплекты: 150,8 М вкл. состоящая из 7-и листов строительсбл. 1 этап строительсбл. 14,71-КМД |          |      |     |
|                  |                     |                    |  | Лист 128                                                                                     |          |      |     |
|                  |                     |                    |  | 110,15                                                                                       |          |      |     |